



SEAL-LS

www.seal-ls.com

MANŽETE
ZAPTIVNI KOMPLETI
BRISAČI
ORING
ZAŠTITNI PRSTENOVİ
VODEĆI PRSTENOVİ
PROGRAMIRANJE I IZRADA MAŠINA

BRISAČI / GREBAČI

	Materijal	bar	°C	m/s
	HIDRAULIKA W1	/	-30°C +125°C	4
	HIDRAULIKA W2	/	-25°C +100°C	4
	HIDRAULIKA W3	/	-25°C +100°C	4
	PNEUMATIKA W4	/	-30°C +125°C	4
	PNEUMATIKA W5	/	-30°C +125°C	4
	PNEUMATIKA W6	/	-25°C +100°C	4
	HIDRAULIKA W7	/	-30°C +100°C	4
	HIDRAULIKA W8	/	-30°C +125°C	4
	HIDRAULIKA W9	/	-30°C +100°C	4
	HIDRAULIKA W10	16	-30°C +125°C	4
	HIDRAULIKA W11	16	-30°C +125°C	4
	PNEUMATIKA W12	16	-30°C +125°C	4
	HIDRAULIKA W14	/	-25°C +100°C	4
	PNEUMATIKA W15	/	-25°C +100°C	4
	HIDRAULIKA W16	/	-50°C +100°C	1
	HIDRAULIKA W17	/	-25°C +100°C	5
	HIDRAULIKA W18	/	-25°C +100°C	5
	HIDRAULIKA W19	/	-30°C +125°C	4
	HIDRAULIKA W20	/	-30°C +100°C	4
	HIDRAULIKA W21	16	-30°C +125°C	4
	HIDRAULIKA W22	/	-30°C +125°C	4
	HIDRAULIKA W23	/	-30°C +125°C	4
	PNEUMATIKA W24	/	-25°C +100°C	4
	PNEUMATIKA W25	16	-30°C +125°C	0,5
	HIDRAULIKA W26	/	-30°C +100°C	4
	HIDRAULIKA W27	/	-30°C +125°C	4
	HIDRAULIKA W28	/	-30°C +100°C	4

ZAPTIVAČI VOĐICE

	Materijal	bar	°C	m/s
	HIDRAULIKA Q1	400	-30°C +125°C	0,5
	HIDRAULIKA Q2	700	-30°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q3	400	-25°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q4	700	-25°C +100°C	0,5
	PNEUMATIKA Q5	25	-30°C +125°C	1
	HIDRAULIKA Q6	400	-30°C +125°C	0,5
	HIDRAULIKA Q7	400	-25°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q8	400	-30°C +125°C	0,3
	HIDRAULIKA Q9	250	-25°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q9T2	250	-25°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q10-Q12	500	-30°C +125°C	0,7
	HIDRAULIKA Q13-Q15	PTFE	-200°C +260°C	1,5
	HIDRAULIKA Q16	160	-30°C +125°C	0,5
	HIDRAULIKA Q17	160	-25°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q18	400	-30°C +125°C	0,3
	PNEUMATIKA Q19	PTFE/SPRING	-200°C +260°C	15
	HIDRAULIKA Q20	700	-25°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q21	700	-30°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q22	250	-25°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q23	700	-25°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q24	400	105	0,5
	HIDRAULIKA Q25	700	-30°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q26	700	-25°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q27	700	-30°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q28	700	-30°C +100°C	0,3
	HIDRAULIKA Q29	400	-30°C +125°C	1
	HIDRAULIKA Q30	700	-25°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q31	400	-30°C +125°C	0,5
	HIDRAULIKA Q32	700	-30°C +125°C	0,5
	HIDRAULIKA Q34	700	-25°C +100°C	0,5
	HIDRAULIKA Q35	25	-30°C +125°C	1

ZAPTIVAČI KLIPA

		Materijal	bar	°C	m/s
HIDRAULIKA P1		HPU	400	-30°C +125°C	0,5
		NBR	160	-25°C +100°C	0,5
		EPDM	160	-50°C +130°C	0,5
		VITON	160	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA P2		HPU/POM	700	-30°C +100°C	0,5
		NBR/POM	250	-25°C +100°C	0,5
		EPDM/PTFE	250	-50°C +130°C	0,5
		VITON/PTFE	250	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA P3		HPU/NBR	400	-25°C +100°C	0,5
HIDRAULIKA P4		HPU/NBR/POM	700	-25°C +100°C	0,5
PNEUMATIKA P5		HPU	25	-30°C +125°C	1
		NBR	16	-25°C +100°C	1
		EPDM	16	-50°C +130°C	1
		VITON	16	-20°C +210°C	1
HIDRAULIKA P6		HPU	400	-30°C +125°C	0,5
		NBR	160	-25°C +100°C	0,5
		EPDM	160	-50°C +130°C	0,5
		VITON	160	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA P7		HPU/NBR	400	-25°C +100°C	0,5
HIDRAULIKA P8		HPU/NBR	250	-25°C +100°C	0,5
		PTFE/NBR	400	-25°C +100°C	10
		PTFE/EPDM	400	-50°C +130°C	10
		PTFE/VITON	400	-20°C +210°C	10
HIDRAULIKA P9		HPU/NBR/POM	400	-25°C +100°C	0,5
HIDRAULIKA P10-12		HPU/POM	500	-30°C +100°C	0,5
		NBR/POM	250	-25°C +100°C	0,5
		EPDM/PTFE	250	-50°C +130°C	0,5
		VITON/PTFE	250	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA P16		HPU	160	-30°C +125°C	0,5
		NBR	160	-25°C +100°C	0,5
		EPDM	160	-50°C +130°C	0,5
		VITON	160	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA P17		HPU/POM	400	-30°C +100°C	0,5
		NBR/POM	250	-25°C +100°C	0,5
		EPDM/PTFE	250	-50°C +130°C	0,5
		VITON/PTFE	250	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA P18		HPU/POM	400	-30°C +100°C	0,5
		NBR/POM	250	-25°C +100°C	0,5
		EPDM/PTFE	250	-50°C +130°C	0,5
		VITON/PTFE	250	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA P19		PTFE/SPRING	400	-200°C +260°C	15
HIDRAULIKA P20		NBR/POM	700	-25°C +100°C	0,5
		EPDM/PTFE	700	-50°C +130°C	0,5
		VITON/PTFE	700	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA P21		HPU/POM	700	-30°C +100°C	0,5
		NBR/POM	250	-25°C +100°C	0,5
		EPDM/PTFE	250	-50°C +130°C	0,5
		VITON/PTFE	250	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA P22		HPU/POM	400	-30°C +100°C	0,5
		NBR/POM	160	-25°C +100°C	0,5
		EPDM/PTFE	160	-50°C +130°C	0,5
		VITON/PTFE	160	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA P23		HPU/NBR/POM	400	-25°C +100°C	0,5
HIDRAULIKA P24		HPU/NBR/POM	700	-25°C +100°C	0,5
HIDRAULIKA P25		HPU/POM	700	-30°C +100°C	0,5
		NBR/POM	250	-25°C +100°C	0,5
		EPDM/PTFE	250	-50°C +130°C	0,5
		VITON/PTFE	250	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA P26		HPU/NBR/POM	700	-25°C +100°C	0,5
PNEUMATIKA P27		HPU	25	-30°C +125°C	1
		NBR	16	-25°C +100°C	1
		EPDM	16	-50°C +130°C	1
		VITON	16	-20°C +210°C	1
HIDRAULIKA P28		NBR/HPU/POM	700	-25°C +100°C	0,5
HIDRAULIKA P28S		NBR/HPU/POM	700	-25°C +100°C	0,5
HIDRAULIKA P29		PTFE/NBR/POM	700	-25°C +100°C	1,5
HIDRAULIKA P30		NBR/HPU/POM	700	-25°C +100°C	0,5
HIDRAULIKA P30S		NBR/HPU/POM	700	-25°C +100°C	0,5
HIDRAULIKA P31		HPU	400	-30°C +125°C	0,5
		NBR	160	-25°C +100°C	0,5
		EPDM	160	-50°C +130°C	0,5
		VITON	160	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA P32		HPU/NBR/POM	500	-25°C +100°C	0,5
HIDRAULIKA P33		PTFE/NBR	400	-25°C +100°C	0,5
		PTFE/EPDM	400	-50°C +130°C	0,5
		PTFE/VITON	400	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA P34		HPU/NBR	250	-25°C +100°C	0,5
		PTFE/NBR	400	-25°C +100°C	10
		PTFE/EPDM	400	-50°C +130°C	10
		PTFE/VITON	400	-20°C +210°C	10
HIDRAULIKA P35		HPU	25	-30°C +125°C	1
		NBR	16	-25°C +100°C	1
		EPDM	16	-50°C +130°C	1
		VITON	16	-20°C +210°C	1

ROTACIONI I STATIČKI ZAPTIVAČI

		Materijal	bar	°C	m/s
HIDRAULIKA C1		HPU/POM	0,5	-30°C +100°C	5
		NBR/POM	0,5	-25°C +100°C	10
		VITON/PTFE	0,5	-20°C +210°C	15
		+Metalna opruga			
HIDRAULIKA C2		HPU/POM	0,5	-30°C +100°C	5
		NBR/POM	0,5	-25°C +100°C	10
		VITON/PTFE	0,5	-20°C +210°C	15
		+Metalna opruga			
HIDRAULIKA C3		HPU/POM	300	-30°C +100°C	0,2
		NBR/POM	250	-25°C +100°C	0,2
HIDRAULIKA C4		HPU	160	-30°C +125°C	0,2
		NBR	100	-25°C +100°C	0,2
		EPDM	100	-50°C +130°C	0,2
		VITON	100	-20°C +210°C	0,2
HIDRAULIKA C5		HPU	160	-30°C +125°C	0,2
		NBR	100	-25°C +100°C	0,2
		EPDM	100	-50°C +130°C	0,2
		VITON	100	-20°C +210°C	0,2
HIDRAULIKA C6		HPU	400	-30°C +125°C	0,5
		NBR	160	-25°C +100°C	0,5
		EPDM	160	-50°C +130°C	0,5
		VITON	160	-20°C +210°C	0,5
HIDRAULIKA C7		HPU	/	-30°C +125°C	25
		NBR	/	-25°C +100°C	25
		EPDM	/	-50°C +130°C	25
		VITON	/	-20°C +210°C	25
HIDRAULIKA C8		HPU	/	-30°C +125°C	25
		NBR	/	-25°C +100°C	25
		EPDM	/	-50°C +100°C	25
		VITON	/	-25°C +100°C	25
HIDRAULIKA C9		HPU/NBR	160	-25°C +100°C	0,2
		PTFE/NBR	350	-25°C +100°C	0,4
		PTFE/EPDM	350	-50°C +130°C	0,4
		PTFE/VITON	350	-20°C +210°C	0,4
HIDRAULIKA C10		HPU/NBR	160	-25°C +100°C	0,2
		PTFE/NBR	350	-25°C +100°C	0,4
		PTFE/EPDM	350	-50°C +130°C	0,4
		PTFE/VITON	350	-20°C +210°C	0,4
HIDRAULIKA C13		HPU	600	-30°C +125°C	0,2
		NBR	160	-25°C +100°C	0,2
		EPDM	160	-50°C +130°C	0,2
		VITON	160	-20°C +210°C	0,2
		VMQ	160	-55°C +210°C	0,2
HIDRAULIKA C14		HPU	400	-30°C +100°C	/
		NBR	160	-25°C +100°C	/
		EPDM	160	-50°C +130°C	/
		VITON	160	-20°C +210°C	/
		VMQ	160	-55°C +210°C	/
HIDRAULIKA C15		HPU	400	-30°C +100°C	/
		NBRE	160	-25°C +100°C	/
		PDM	160	-50°C +130°C	/
		VITON	160	-20°C +210°C	/
		VMQ	160	-55°C +210°C	/
HIDRAULIKA C16		HPU	600	-30°C +125°C	0,2
		NBRE	160	-25°C +100°C	0,2
		PDM	160	-50°C +130°C	0,2
		VITON	160	-20°C +210°C	0,2
		VMQ	160	-55°C +210°C	0,2
HIDRAULIKA C17		HPU	400	-30°C +125°C	0,2
		NBR	160	-25°C +100°C	0,2
		EPDM	160	-50°C +130°C	0,2
		VITON	160	-20°C +210°C	0,2
		VMQ	160	-55°C +210°C	0,2
HIDRAULIKA C18		HPU	160	-30°C +125°C	0,2
		NBR	100	-25°C +100°C	0,2
		EPDM	100	-50°C +130°C	0,2
		VITON	100	-20°C +210°C	0,2
HIDRAULIKA C19		HPU/POM	400	-30°C +100°C	0,2
		NBR/POM	250	-25°C +100°C	0,2
HIDRAULIKA C20		HPU	400	-30°C +125°C	/
		NBR	160	-25°C +100°C	/
		EPDM	160	-50°C +130°C	/
		VITON	160	-20°C +210°C	/
HIDRAULIKA C21		HPU	160	-30°C +125°C	/
		NBR	100	-25°C +100°C	/
		EPDM	100	-50°C +130°C	/
		VITON	100	-20°C +210°C	/
HIDRAULIKA C22		HPU	600	-30°C +125°C	/
		NBR	250	-25°C +100°C	/
		EPDM	250	-50°C +130°C	/
		VITON	250	-20°C +210°C	/
HIDRAULIKA C23		HPU	600	-30°C +125°C	/
		NBR	250	-25°C +100°C	/
		EPDM	250	-50°C +130°C	/
		VITON	250	-20°C +210°C	/
HIDRAULIKA C24		HPU	400	-30°C +125°C	0,2
		NBRE	160	-25°C +100°C	0,2
		PDM	160	-50°C +130°C	0,2
		VITON	160	-20°C +210°C	0,2
HIDRAULIKA C25		HPU	600	-30°C +125°C	0,2
		NBR	160	-25°C +100°C	0,2
		EPDM	160	-50°C +130°C	0,2
		VITON	160	-20°C +210°C	0,2
HIDRAULIKA C26		HPU	400	-30°C +100°C	0,2
		NBR	160	-25°C +100°C	0,2
		EPDM	160	-50°C +130°C	0,2
		VITON	160	-20°C +210°C	0,2
HIDRAULIKA C27		HPU	25	-30°C +125°C	0,2
		NBR	25	-25°C +100°C	0,2
		EPDM	25	-50°C +130°C	0,2
		VITON	25	-20°C +210°C	0,2
HIDRAULIKA C28		PTFE/NBR	350	-25°C +100°C	5
		PTFE/EPDM	350	-50°C +130°C	5
		PTFE/VITON	350	-20°C +210°C	5

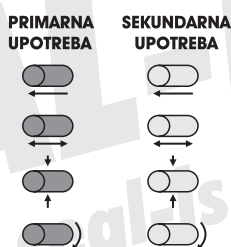
VODEĆI PRSTENOVI

	Materijal	N/mm2	°C	m/s
G1	POM	25	-50°C +100°C	4
	PA	25	-30°C +100°C	4
	PTFE	3	-200°C+260°C	5
G2	POM	25	-50°C +100°C	4
	PA	25	-30°C +100°C	4
	PTFE	3	-200°C+260°C	5
G3	POM	25	-50°C +100°C	4
	PA	25	-30°C +100°C	4
	PTFE	3	-200°C+260°C	5
G4	POM	25	-50°C +100°C	4
	PA	25	-30°C +100°C	4
	PTFE	3	-200°C+260°C	5
G5	POM	25	-50°C +100°C	4
	PA	25	-30°C +100°C	4
	PTFE	3	-200°C+260°C	5
G6	POM	25	-50°C +100°C	4
	PA	25	-30°C +100°C	4
	PTFE	3	-200°C+260°C	5
G7	POM	25	-50°C +100°C	4
	PA	25	-30°C +100°C	4
	PTFE	3	-200°C+260°C	5
G8	POM	25	-50°C +100°C	4
	PA	25	-30°C +100°C	4
	PTFE	3	-200°C+260°C	5
G9	POM	25	-50°C +100°C	4
	PA	25	-30°C +100°C	4
	PTFE	3	-200°C+260°C	5
G10	POM	25	-50°C +100°C	4
	PA	25	-30°C +100°C	4
	PTFE	3	-200°C+260°C	5
G11	POM	25	-50°C +100°C	4
	PA	25	-30°C +100°C	4
	PTFE	3	-200°C+260°C	5
G12	POM	25	-50°C +100°C	4
	PA	25	-30°C +100°C	4
	PTFE	3	-200°C+260°C	5
G15	POM	25	-50°C +100°C	0,5
	PA	25	-30°C +100°C	0,5
	PTFE	3	-200°C+260°C	0,5

POTPORNI PRSTENOVI

	Materijal	bar	°C	m/s
B8	HPU	/	-30°C +125°C	/
	PTFE	/	-200°C+260°C	/
	POM	/	-50°C +100°C	/
B9	HPU	/	-30°C +125°C	/
	PTFE	/	-200°C+260°C	/
	POM	/	-50°C +100°C	/
B10	HPU	/	-30°C +125°C	/
	PTFE	/	-200°C+260°C	/
	POM	/	-50°C +100°C	/
B11	HPU	/	-30°C +125°C	/
	PTFE	/	-200°C+260°C	/
	POM	/	-50°C +100°C	/
B12	HPU	/	-30°C +125°C	/
	PTFE	/	-200°C+260°C	/
	POM	/	-50°C +100°C	/
B13	HPU	/	-30°C +125°C	/
	PTFE	/	-200°C+260°C	/
	POM	/	-50°C +100°C	/
B14	HPU	800	-30°C +125°C	/
B15	HPU	/	-30°C +125°C	/
	PTFE	/	-200°C+260°C	/
	POM	/	-50°C +100°C	/

SIMBOLI KRETANJA



Translatorno jednosmerno

Translatorno dvosmerno

Statika

Obrtno

MATERIJALI

HPU-U500

HIDROLIZNI POLIURETAN - Standardni poliuretan za izradu hidrauličkih zaptivača, posедује FDA sertifikat za hranu.

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-30°C +125°C	400	700	0,5	95sha

NBR-N107

GUMA - Standardna guma za izradu hidrauličkih i pneumatskih zaptivača

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-25°C +100°C	160	250	0,5	85sha

NBR-N109

GUMA - Standardna guma za izradu hidrauličkih zaptivača veće tvrdoće

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-25°C +100°C	160	250	0,5	95sha

NBR-N111

GUMA - bela prehambena. Poseduje FDA sertifikat za hranu

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-22°C +100°C	160	250	0,5	85sha

H-NBR-HN901

GUMA - upotreba kod većih temperaturnih raspona i industriji gasa

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-40°C +150°C	160	250	0,5	83sha

EPDM-E131

GUMA - upotreba u bazama, kiselinama, vodenoj pari i kočionim sistemima (UKUlje)

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-50°C +130°C	160	250	0,5	85sha

EPDM-E132

GUMA - Ista kao i E131 uz posedovanje FDA sertifikata za hranu.

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-50°C +100°C	160	250	0,5	85sha

FPM-F109

VITON - Otpornost na temperaturu, hemikalije, vodu i ozon. Poseduje FDA sertifikat za hranu.

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-20°C +210°C	160	250	0,5	85sha

MVQ-102

SILIKON - Otpornost na temperaturu, hemikalije. Nije pogodan za dinamičke aplikacije. Poseduje FDA sertifikat za hranu.

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-55°C +210°C	160	250	0,5	85sha

PTFE-P T101

TEFLON BELI - velika hemijska i temperaturna otpornost, mali koeficijent trenja. Poseduje FDA sertifikat za hranu.

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-200°C+260°C	160	250	10	60shd

PTFE-F T105

TEFLON SIVI - velika hemijska i temperaturna otpornost, mali koeficijent trenja. Ispunjen sa 15 % stakla, 5% MoS2. Široka upotreba.

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-200°C+260°C	400	700	10	60shd

PTFE-BR40 T110

TEFLON BRAON - velika hemijska i temperaturna otpornost, mali koeficijent trenja. Ispunjen sa 40 % bronzе. Povećana tvrdoća.

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-200°C+260°C	400	700	10	65shd

PTFE-C25 T125

TEFLON GRAFIT - velika hemijska i temperaturna otpornost, mali koeficijent trenja. Ispunjen sa 25% ugljenika.

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-200°C+260°C	400	700	10	65shd

POM-P101

POLIACETAL - dobre fizičke i hemijske osobine. Poseduje FDA sertifikat za hranu.

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-50°C +100°C			4	

PA-A112

POLIAMID - dobre fizičke i hemijske osobine. Poseduje FDA sertifikat za hranu.

Temperatura	Pritisak	Pritisak sa potp.	Brzina klizanja	Tvrdoća
-30°C +100°C			4	

Predstavljamo Vam tehnologiju izrade zaptivača za hidrauliku, pneumatiku i druga zaptivanja. Izrada zaptivača je vrlo fleksibilna i dozvoljava izradu u vrlo kratkom roku, praktično odmah, po Vašim dimenzijama u rasponu od 5 do 680mm. Zaptivači se izrađuju rezanjem na CNC mašini što garantuje visoku preciznost i kvalitet izrade. Ujedno se eliminiše potreba za izradu alata za livenje, a zaptivači se mogu izraditi u bilo kojoj standardnoj ili ne standardnoj dimenziji. Za dimenzije od 680 do 4000mm rok isporuke je do 15 dana.

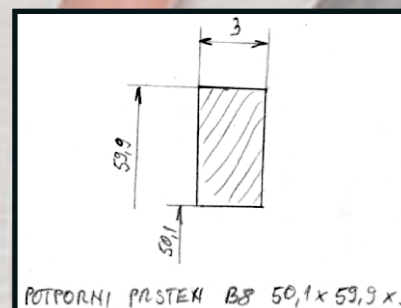
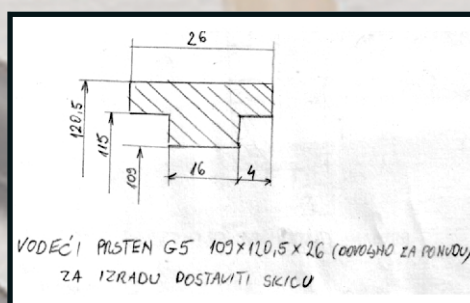
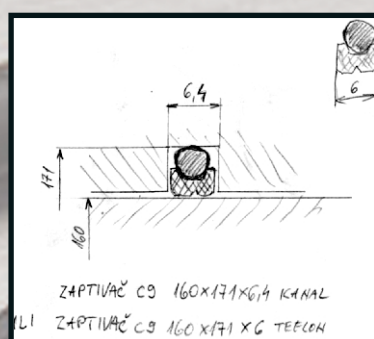
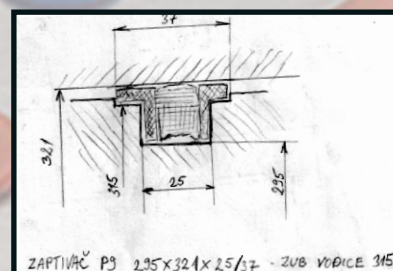
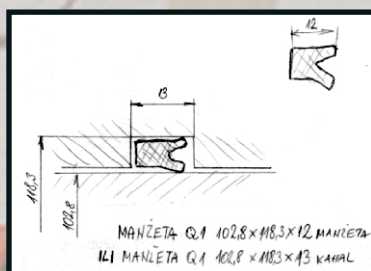
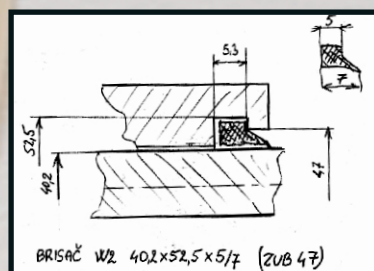
O nama:

Mi smo mlada firma zasnovana na entuzijazmu ljudi sa dugogodišnjim iskustvom u radu u ovoj oblasti. Naš trud je rezultirao samostalnim projektovanjem proizvodne linije sto nam omogućava izradu i rešenja profila koje nećete naći kod konkurencije. U izradi se koristi isključivo materijal renomiranih proizvođača iz Evropske Unije. Takođe smo otvoreni potpuno za sve Vaše sugestije i zahteve, a sve u cilju poboljšanja kvaliteta naše usluge.

Da bi smo vam izradili odgovarajući zaptivač potrebno je da nam date informacije o:

- Tačnim ugradnim merama-dimenzije metala na ugradnom mestu zaptivača sa odabranim profilom iz Kataloga

PRIMERI PORUDŽBINE:





SEAL-LS

37240 TRSTENIK-SRBIJA

Ul. Stubalskih Boraca br. 4

www.seal-ls.com

e-mail: info@seal-ls.com

tel/fax: +381 37 716 762

mob: +381 63 616 842

+381 69 76 68 54

viber: +381 64 064 4 390

